



TECHNICKÁ DOKUMENTACE:

HIPS FILAMENT

| | | | |
|----------------------|---|------------|---------------------|
| Použití | Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF). | | |
| Material | High impact polystyren, Ropný produkt | | |
| Diametr | 1,75 / 2,90 mm | | |
| Tolerance | ± 0,05 mm | | |
| Váha | 0,5 kg netto ± 5% / 0,7 kg brutto ± 5% | | |
| | 1,0 kg netto ± 5% / 1,3 kg brutto ± 5% | | |
| Balení | Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií. | | |
| Barva | Je uvedena na stránce produktů: https://www.filament-pm.com/hips | | |
| Rozpouštědla | Aceton, limonenous | | |
| Tiskové parametry | | | |
| Teplota Hotend | Ø1,75: 200 – 230 °C | | Ø 2,90: 220 – 250°C |
| Teplota podložky | 100 °C | | |
| Podložka | kapton, ultem, PET folie, běžně používané pro FDM tisk | | |
| Ofuk objektu | Ne | | |
| Tryska | Všechny průměry | | |
| Tiskový prostor | Otevřený/Uzavřený | | |
| Parametry materiálu: | | | |
| Teplotní | Teplota měknutí | ISO 306 | 94 °C |
| | Teplota měknutí při zátěži | ISO 75 | 89 °C |
| Mechanické | Rázová síla | ISO 179 | 7 kJ/m² |
| | Modul pružnosti v ohybu | ISO 178 | 1800 MPa |
| Fyzické | Hustota | ISO 1183/B | 1,04 g/cm³ |
| | Index toku taveniny | ISO 1133 | 7 g/10 min |