

## TECHNICKÝ LIST

Použití	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).		
Materiál	Polyetylentefthalat - polyester, Ropný produkt		
Průměr	1,75 mm		
Tolerance	± 0,05 mm		
Váha	1,0 kg netto ± 5 % / 1,3 kg brutto ± 5 %		
Balení	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.		
Barva	Viz <a href="http://www.filament-pm.cz">www.filament-pm.cz</a>		
Rozpouštědla	Acetaldehyd, Benzene		
Tiskové parametry			
Teplota Hotend	220 - 250 °C		
Teplota podložky	60 - 80 °C		
Podložka	Kapton, Ultem, PET folie, běžně používané pro FDM tisk		
Ofuk objektu	Ano		
Trysky	Všechny průměry		
Tiskový prostor	Otevřený / Uzavřený		
Parametry materiálu			
Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	85 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	70 °C
Mechanické	Rázová síla	ISO 179	11 kJ/m²
	Pevnost v ohybu	ISO 178	1880 MPa
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	1,27 g/cm³
	Index toku taveniny	ISO 1133	11 g/10 min